



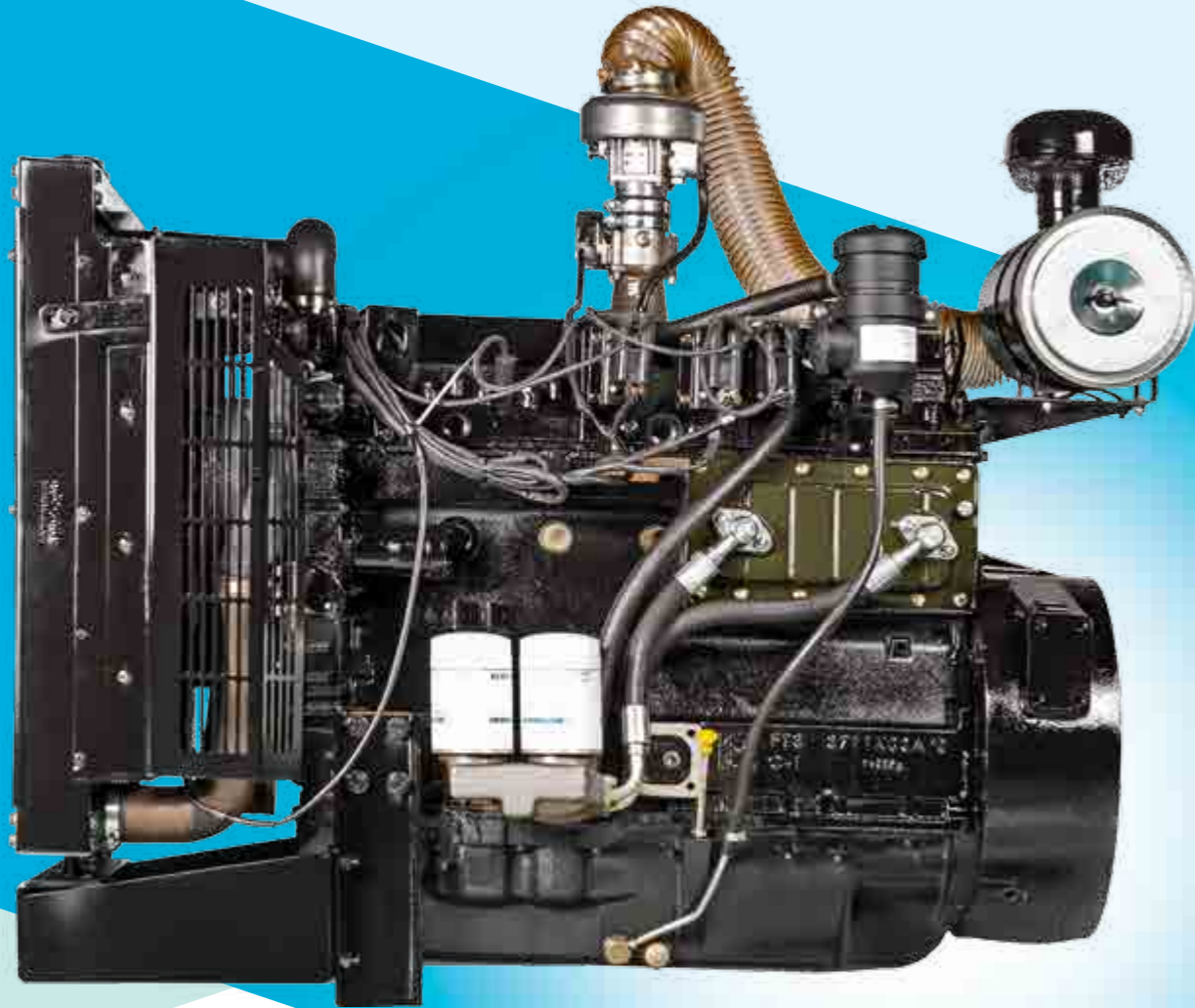
MN660A - 70GN

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه))	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) kVA	Engine Power توان موتور	
1500	Emergency Power توان اضطراری	55	kW	bhp
			49	65

Fuel Consumption (M³/hour) مصرف گاز (متر مکعب در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	22 توان اضطراری
%75 of prime power	16.25 ۷۵٪ توان اسمی
%50 of prime power	10.5 ۵۰٪ توان اسمی
%25 of prime power	5.55 ۲۵٪ توان اسمی



Basic Technical Data

Number of cylinder: 6 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Naturally aspirated
Cooling: Water cooled
Cubic capacity: 5.99 liter
Bore: 100 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 9.5:1
Firing order: 1,5,3,6,2,4
Total lubrication system capacity: 17 liters
Coolant capacity (including radiator): 27 liters
Engine total weight (dry): 643 kg
Engine total weight (wet): 685 kg
Length x Width x Height (mm): 1360 x 700 x 1280

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۶ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
سیستم خنک کاری: آب خنک
ظرفیت حجمی: ۵/۹۹ لیتر
قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۹/۵:۱
ترتیب احتراق: ۱،۵،۳،۶،۲،۴
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۱۷ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۲۷ لیتر
وزن خشک موتور: ۶۴۳ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۶۸۵ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۳۶۰ * ۷۰۰ * ۱۲۸۰

Standard Specifications

Air filter:
Mounted air filter
Fuel system: (Natural Gas, 0.25 Psi)
Single diaphragm air gas valve carburetor/mixer
Electrical governing-Controlled by Ecu
Shut off valve, gas filter included
Lubrication system:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick
Spin-on full-flow oil filter
Cooling system:
Gear driven circulating pump
22" belt driven fan
Mounted radiator and pipework
Electrical equipment:
12 volts starter motor and 12 volts 55 Amps alternator
Switch for oil pressure and water temperature switch
12 volts, 4 Amps Ecu and throttle
Flywheel and Housing:
Cast iron SAE3 flywheel housing
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5
Mountings:
Front mounting brackets
Optional equipment:
Lubrication oil pressure gauge and sender
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators
Rear mounting brackets

مشخصات استاندارد

فیلتر هوا:
مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
سیستم سوخت: (گاز شهری با فشار ۰/۲۵ Psi)
میکسچر با کاربراتور تک دیافراگمی گاز و هوا
گاورنر الکتریکی که از طریق ECU کنترل می شود
سوپاپ قطع کن گاز، فیلتر گاز
سیستم روغنکاری:
مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
سیستم خنک کاری:
مجهز به پمپ آب متحرک از طریق دنده پروانه ۲۲ اینچ
رادیاتور، لوله ها و...
سیستم برقی:
شامل استارت موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
سویچ فشار روغن و دمای آب
ECU ۱۲ ولت، ۴ آمپر و دریچه کنترل
فلاپویل و محفظه فلاپویل:
دارای محفظه فلاپویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
فلاپویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۱/۵ - ۱۰
نوع نصب:
پایه های جلوئی موتور
تجهیزات اختیاری:
شمع و گیج فشار روغن
فلاپویل و کوبلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
پایه نصب عقبی

